

II edición GREEN BELT CERTIFICACIÓN LEAN

OBJETIVOS

El objetivo en la 'Certificación Lean Six Sigma Green Belt' es especializarse en la mejora continua LEAN para diseñar eventos Kaizen de mejora.

Al finalizar este nivel, los alumnos habrán obtenido la formación y experiencia en el desarrollo e implantación de eventos Kaizen. Serán capaces de desarrollar y difundir la metodología con capacidad integradora y con visión consistente de la empresa como un todo. Dominarán las herramientas y habrán profundizado en el control de la variabilidad.

Ser acreedor de esta certificación no sólo indica el aprendizaje de esta metodología, sino que **demuestra tus habilidades y conocimientos reales.**

A QUIEN SE DIRIGE

Profesionales con la certificación Yellow Belt.

Profesionales que quieran adquirir conocimientos en mejora continua LEAN.

Profesionales en Supply Chain, logística, distribución, transporte, almacén, compras, planificación, calidad, etc. que quieran conocer la metodología LEAN para aplicar en sus procesos y departamentos.



FECHAS Y PRECIOS

8 Jornadas de 10:00 a 15:00 horas los días:
9, 10, 16, 17, 23 y 24 de mayo de 2019
6 y 7 de junio de 2019

PROGRAMA

- ▶ **ESTRATEGIA HOSHIN KANRI.**
- ▶ **TRABAJO EN EQUIPO.**
 - Manejo de las dinámicas de Equipo.
 - Manejo de Conflictos. Roles y responsabilidades.
- ▶ **PREVENIR CON AMFE.**
 - Identificación de Fallas antes de que ocurra
- ▶ **INTRODUCCIÓN A SEIS SIGMA.**
 - Introducción a la estadística básica.
 - Necesidad de avanzar hacia Seis Sigma.
 - Ciclo PDCA, la evolución.
 - DEMAIC: Definir, Medir, Analizar, Mejorar y Controlar.
 - La herramienta como estrategia de calidad basada en estadística.
 - La recolección de información y la veracidad de los datos como base de una mejora.
- ▶ **MEDIR.**
 - Profundización sobre el Mapeo de Procesos.
 - Identificación de qué medir.
 - La recolección de datos. Minería de Datos.
 - Escalas de medición. Técnicas de Validación
- ▶ **ANALIZAR**
 - Identificar Potenciales Problemas
 - Diagrama de Balance / de Espaguetti/ Espina de Pescado / Pareto
 - Estudio de la Capacidad del Proceso.
 - DPMO y nivel de Sigma.

▶ MEJORAR.

- Estudio de la Capacidad del Proceso.
- Retorno de la Inversión. Diseño de Experimentos
- Costo - Beneficio de las soluciones

▶ CONTROLAR.

- El control estadístico del proceso. Gráficos de Control

¿CÓMO SE APRENDE?

El curso está orientado a combinar contenidos teóricos con sus aplicaciones inmediatas de forma práctica y dinámica. Durante todas las sesiones presenciales del curso, 'Aprenderás mientras trabajas' a través de los diferentes casos prácticos realizados en el aula.

El conocimiento que adquieren les permite aplicar la metodología aprendida a sus propios procesos al volver a sus puestos de trabajo, de manera que obtienen un beneficio inmediato y tangible.

DOCENTES

Formadores expertos con más de 15 años de experiencia en la cultura, metodología y herramientas Lean y Six Sigma en Supply Chain.



Lugar: Aula LEAN Plaza Castilla nº1, Burgos
Duración: 40 h. Presenciales + 20 h. Trabajo On Line
Precio: 1100 € (precio asociados a FAE 990 €)
Los costes del curso, podrán ser bonificados en parte a través de FUNDAE para empresas asociadas a FAE.

INSCRIPCIONES

Remitir ficha de inscripción cumplimentada a formacion@faeburgos.org
Más INFO: Global Lean en www.globallean.net y en el 91 802 04 19
FAE www.faeburgos.org y en el 947 266 142